

Carte complémentaire
Tachymètre DC

Catalogue No. EXB006A01

Manuel d'installation et d'utilisation

6/96 IMN1311FR

Section 1
Informations générales

Introduction

Les commandes Baldor représentent la dernière technologie en matière de commande de moteur à microprocesseur. En plus des paramètres programmables à la disposition de l'utilisateur, présents dans toutes les commandes, de nombreux circuits d'extension peuvent être fournis par Baldor afin de parfaire la personnalisation de la commande à la plupart des applications.

Les circuits d'extension sont classés selon leur compatibilité en deux groupes: le Groupe 1 et le Groupe 2, se référer au Tableauau 1-1. Un circuit de n'importe quel groupe peut être utilisé seul dans la commande. Dans le cas de l'utilisation de deux circuits, un des circuits doit être du Groupe 1 et l'autre du Groupe 2.

Note: L'utilisation de deux circuits du Groupe 1 ou de deux circuits du Groupe 2 dans la même commande n'est pas autorisée.

Tableau 1-1 Circuits du Groupe 1 et du Groupe 2

Groupe 1, désignation des circuits	**Catalog No.**	**Baldor Manual No.**
Circuit d'extension entrée isolée	EXB003A01	IMN1314FR
Référence impulsions maître/ Suiveur impulsions isolé	EXB005A01	IMN1312FR
Interface tachymètre DC	EXB006A01	IMN1311FR
Circuit d'extension codeur isolé	EXB008A01	IMN1317FR
Interface résolveur–numérique	EXB009A01	IMN1313FR
Groupe 2, désignation des circuits		
Communication série RS–232	EXB001A01	IMN1310FR
Communication série haute vitesse RS–422/RS–485	EXB002A01	IMN1310FR
Circuit d'extension pneumatique quatre relais de sortie / 0,2–1 bar	EXB004A01	IMN1315FR
Circuit d'extension E/S analogues haute résolution	EXB007A01	IMN1316FR
Circuit d'extension 2 sorties analogues isolées / 3 sorties à relais	EXB010A01	IMN1319FR

Garantie limitée

Pendant une période de deux (2) ans à partir du premier achat, BALDOR réparera ou remplacera gratuitement les commandes et les accessoires qui, à notre examen, seront reconnues défectueuses du point de vue matériel ou main d’oeuvre. Cette garantie est valable que si l’unité n’a pas été manipulée par des personnes non autorisées, n’a pas été mal utilisée ou installée d’une manière incorrecte et si elle a été utilisée selon les instructions et/ou les valeurs nominales fournies. Cette garantie remplace toute autre garantie exprimée implicitement ou explicitement. BALDOR ne peut être tenu pour responsable des coûts (y compris ceux d’installation ou de démontage), des dérangements ou des dégâts consécutifs y compris les préjudices causés à toute personne ou propriété par les articles de sa fabrication ou de son programme de vente (certains états n’accordant aucune exclusion ou limitation aux dégâts accidentels ou consécutifs, il est possible que l’exclusion citée précédemment ne s’applique pas). Dans tous les cas, la responsabilité totale de BALDOR ne peut excéder le prix d’achat total de la commande. Les réclamations pour le remboursement du prix d’achat, les réparations ou les remplacements doivent être soumises à BALDOR avec toutes les données pertinentes à propos du défaut, la date d’achat, la tâche devant être remplie par la commande et le problème rencontré. Aucune responsabilité n’est reconnue pour les articles complémentaires tels que les fusibles.

Les produits ne peuvent être retournés que sur notification écrite comportant un numéro d’autorisation de retour de BALDOR et tous les frais de renvoi doivent être payés d’avance.

Avertissement de sécurité

Cet équipement présente des tensions qui peuvent atteindre 1000 volts! Les décharges électriques peuvent entraîner des blessures sérieuse, voire fatales. Seules des personnes qualifiées peuvent entreprendre la mise en service ou le dépannage de cet équipement.

Cet équipement peut être relié à des machines présentant des éléments tournants ou des éléments actionnés par l'équipement. Une utilisation incorrecte peut entraîner des blessures sérieuses, voire fatales. Seules des personnes qualifiées peuvent entreprendre la mise en service ou le dépannage de cet équipement.

PRÉCAUTIONS

AVERTISSEMENT: Ne pas toucher un circuit, un dispositif de puissance ou un raccordement électrique avant de s'être assuré que l'alimentation a été coupée et qu'il n'y a plus de tensions élevées présentes dans l'équipement ou dans tout autre équipement auquel il est raccordé. Les décharges électriques peuvent entraîner des blessures sérieuses, voire fatales. Seules des personnes qualifiées peuvent entreprendre la mise en service ou le dépannage de cet équipement.

AVERTISSEMENT: S'assurer d'être parfaitement familier à l'utilisation sûre de cet équipement. Cet équipement peut être relié à des machines présentant des éléments tournants ou des éléments actionnés par cet équipement. Une utilisation incorrecte peut entraîner des blessures sérieuses, voire fatales. Seules des personnes qualifiées peuvent entreprendre la mise en service ou le dépannage de cet équipement.

AVERTISSEMENT: **S'assurer que le système est correctement mis à la terre avant de l'alimenter. Ne pas appliquer l'alimentation AC avant de s'être assuré que toutes les instructions de mise à la terre ont été suivies. Les décharges électriques peuvent entraîner des blessures sérieuses, voire fatales.**

AVERTISSEMENT: **Ne pas enlever la protection avant que cinq (5) minutes après le déclenchement se soient écoulées, afin de permettre aux condensateurs de se décharger. Des tensions dangereuses sont présentes à l'intérieur de l'équipement. Les décharges électriques peuvent entraîner des blessures sérieuses, voire fatales.**

AVERTISSEMENT: **Une utilisation incorrecte de la commande peut entraîner des mouvements violents de l'arbre du moteur et de l'équipement actionné. S'assurer que tout mouvement intempestif de l'arbre du moteur n'entraînera pas de blessures aux personnes ou de dégâts à l'équipement. Un couple valant plusieurs fois le couple nominal peut être développé en cas de défaillance de la commande.**

AVERTISSEMENT: **Le circuit moteur peut présenter des tensions élevées dès que l'alimentation AC est enclenchée, même lorsque le moteur ne tourne pas. Les décharges électriques peuvent entraîner des blessures sérieuses, voire fatales.**

Attention: **Pour éviter tout dégât à l'équipement, s'assurer que la ligne électrique ne peut pas délivrer plus que le courant maximal de court–circuit indiqué dans le manuel correspondant à la commande, à 230 VAC, 460 VAC ou 575 VAC maximum en valeur nominale.**

Section 2
Description de la carte complémentaire

Introduction

Carte complémentaire pour tachymètre DC

Catalogue No. EXB006A01

Carte complémentaire du Groupe 1

La carte complémentaire pour tachymètre DC permet aux entraînements Baldor séries DC SCR de fonctionner en boucle fermée. Le tachymètre DC peut aussi être utilisé avec les commandes d’onduleur séries 15H ou 21H, les commandes vectorielles séries 18H ou 22H ou les commandes DC SCR en mode PID séries 19H ou 20H.

Lors de l’utilisation d’une carte pour tachymètre DC comme entrée pour le mode de commande de processus, un codeur devra être utilisé comme rétroaction de vitesse vers la commande. (Une rétroaction depuis l’armature peut être utilisée, mais les performances seront amoindries). Le tachymètre DC peut être utilisé en mode de commande de processus comme rétroaction de processus ou comme référence du point de réglage.

Section 3
Installation

Installation du circuit

Cette section décrit la procédure à suivre pour installer le circuit d’extension.

Attention: **Avant de commencer, il faut prendre connaissance et se familiariser avec les directives de sécurité données au début de ce manuel. Il est recommandé de s’abstenir d’intervenir en cas de sentiment d’insécurité avec les directives données. En cas de doute, contacter BALDOR avant de commencer l’intervention.**

1. Retirer le circuit d’extension du carton.
2. Enlever tout le matériel d’emballage du circuit.

Attention: **S’assurer de bien retirer tout le matériel d’emballage du circuit. De la mousse conductrice peut être utilisée pour éviter la formation d’électricité statique au niveau des connecteurs pendant le transport. Cette mousse pourrait empêcher un fonctionnement correct du circuit.**

L’installation différe pour les commandes 1–15HP taille A et B et pour les commandes 15HP taille C et plus. Dans le cas de l’installation d’un seul circuit, se référer à la procédure “Installation d’un circuit d’extension unique”. Pour l’installation de deux circuits (ou d’un deuxième circuit par la suite), se référer à la procédure “Installation de deux circuits d’extension”.

Commandes 1–15HP taille A et B

(Pour tous les amplificateurs 15H, commandes vectorielles 18H et asservissements 23H).

Installation d'un circuit d'extension unique

Procédure:

1. S'assurer que le fonctionnement de l'entraînement est arrêté et sécurisé.
2. Enlever toutes les sources d'alimentation de la commande.
3. Attendre au moins cinq minutes pour que les condensateurs internes soient déchargés.
4. Enlever les quatre (4) vis cruciformes qui immobilisent la protection de la commande.
5. Enlever la protection de la commande.
6. Enlever la vis #6 à la position MH1 (en haut à gauche du circuit principal). Voir la figure 3-1.
7. Installer les entretoises longues fournies dans le petit matériel d'installation comme indiqué sur la figure 3-1. (s'assurer que l'entretoise mâle/femelle est dans la position MH1. Les trois autres sont du type femelle/femelle).
8. Introduire le connecteur mâle du circuit d'extension dans le connecteur femelle du circuit de commande.
9. Fixer solidement le circuit d'extension sur les entretoises installées au point 7 en utilisant les vis #6 fournies dans le petit matériel d'installation. Voir la figure 3-2.
10. L'installation du point de vue mécanique du circuit d'extension est à présent terminée. Se reporter à la section 4 de ce manuel et configurer les ponts comme désiré. Achever également le câblage avant de passer au point 11.
11. Remettre ensuite la protection de la commande avec les quatre (4) vis cruciformes.
12. Rétablir les sources d'alimentation de la commande.
13. Rétablir le fonctionnement de l'entraînement.

Figure 3-1 Installation d’un circuit d’extension unique

Circuit d’extension

Enlever la vis (identifiée MH1 sur la protection du circuit principal). Visser l’entretoise mâle/femelle.

Circuit principal

P1

P2

Installer une entretoise femelle/femelle en aluminium

Installer une entretoise femelle/femelle en nylon.

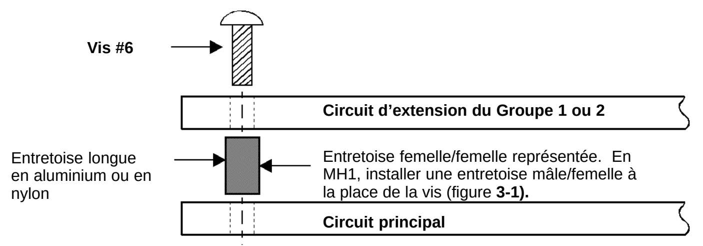
BALDOR MOTORS AND DRIVES

MADE IN USA

L1 L2 L3 T1 T2 T3 R2 B+/R1 B- GND

Le couple maximal de serrage des bornes est de 7 lb–in (0.8 Nm).

Figure 3-2 Installation d’un circuit d’extension unique



Commandes 1–15HP taille A et B (suite)

Installation de deux circuits d’extension

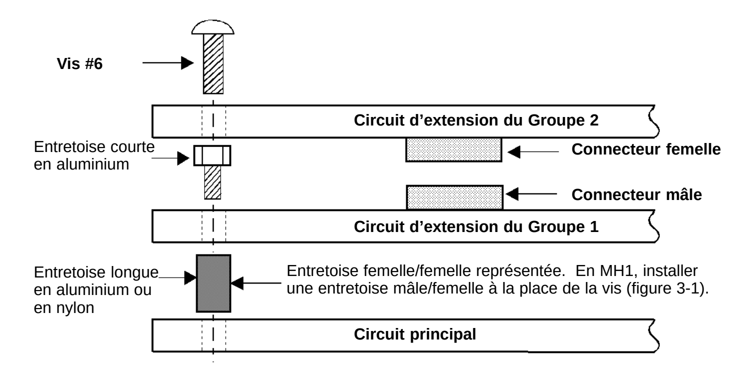
Procedure:

1. S’assurer que le fonctionnement de l’entraînement est arrêté et sécurisé.
2. Enlever toutes les sources d’alimentation de la commande.
3. Attendre au moins cinq minutes pour que les condensateurs internes soient déchargés.
4. Enlever les quatre (4) vis cruciformes qui immobilisent la protection de la commande.
5. Enlever la protection de la commande.
6. Enlever la vis #6 à la position MH1 (en haut à gauche du circuit principal). Voir la figure 3-1.
7. Installer les entretoises longues fournies dans le petit matériel d’installation comme indiqué sur la figure 3-1. (s’assurer que l’entretoise mâle/femelle est dans la position MH1. Les trois autres sont du type femelle/femelle).
8. Introduire le connecteur mâle du circuit d’extension dans le connecteur femelle du circuit de commande.
   Voir la figure 3-3.
9. Fixer solidement le circuit d’extension du Groupe 1 sur les entretoises installées au point 7 en utilisant les 4 entretoises courtes en aluminium fournies dans le petit matériel d’installation. Voir la figure 3-3.
10. L’installation du point de vue mécanique du circuit d’extension du Groupe 1 est à présent terminée. Se reporter au manuel du circuit du Groupe 1 et configurer les ponts comme désiré. Achever également le câblage avant de passer au point 11.
11. Installer le circuit d’extension du Groupe 2 au dessus du circuit du Groupe 1 précédemment installé en introduisant son connecteur femelle dans le connecteur mâle du circuit du Groupe 1 comme indiqué sur la figure 3-3.
12. Fixer solidement le circuit du Groupe 2 sur le circuit du Groupe 1 en utilisant les vis #6 fournies.

Installation de deux circuits d'extension (suite)

13. L'installation du point de vue mécanique du circuit d'extension du Groupe 2 est à présent terminée. Se reporter au manuel du circuit du Groupe 2 et configurer les ponts et interrupteurs comme désiré. Achever également le câblage de ce circuit avant de remettre la protection.
14. Remettre ensuite la protection de la commande avec les quatre (4) vis cruciformes.
15. Rétablir les sources d'alimentation de la commande.
16. Rétablir le fonctionnement de l'entraînement.

Figure 3-3 Installation de deux circuits d'extension



Commandes 15HP taille C et plus

(Pour tous les amplificateurs 15H, amplificateurs régénération de ligne 21H, commandes vectorielles 18H, amplificateurs régénération de ligne 22H et asservissements 23H).

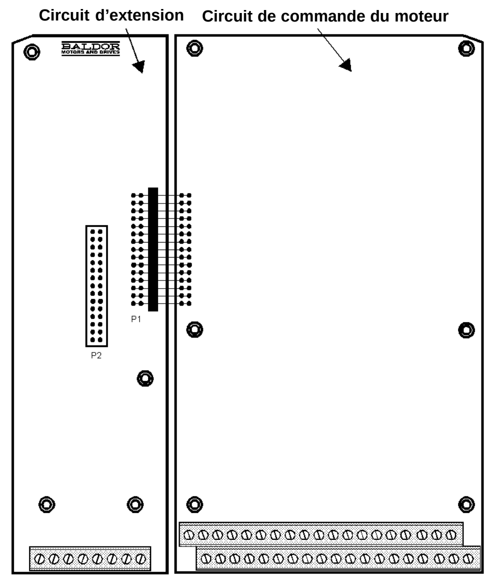
Installation d'un circuit d'extension unique

Procédure:

1. S'assurer que le fonctionnement de l'entraînement est arrêté et sécurisé.
2. Enlever toutes les sources d'alimentation de la commande.
3. Attendre au moins cinq minutes pour que les condensateurs internes soient déchargés.
4. Enlever les quatre (4) vis cruciformes ($^1/_4$ de tour) qui immobilisent la protection de la commande. (Pour les enceintes de taille G posées au sol, ouvrir la porte).
5. Enlever la protection de la commande.
6. Introduire le connecteur mâle du circuit d'extension dans le connecteur femelle du circuit de commande.
   Voir la figure 3-4.
7. Fixer solidement le circuit d'extension à la plaque de montage métallique en utilisant les vis #6 fournies dans le petit matériel d'installation. Voir la figure 3-5.
8. L'installation du point de vue mécanique du circuit d'extension est à présent terminée. Se reporter à la section 4 de ce manuel et configurer les ponts comme désiré. Achever également le câblage avant de passer au point 9
9. Remettre ensuite la protection de la commande avec les quatre (4) vis cruciformes ($^1/_4$ de tour). (Pour les enceintes de taille G posées au sol, refermer la porte).
10. Rétablir les sources d'alimentation de la commande.
11. Rétablir le fonctionnement de l'entraînement.

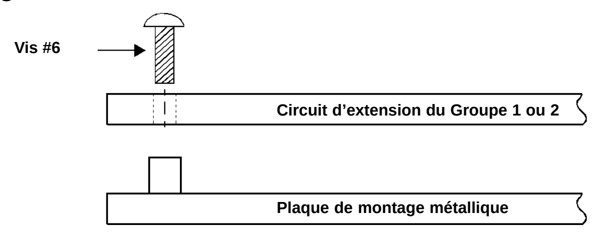
Installation d'un circuit d'extension unique (suite)

Figure 3-4 Installation d'un circuit d'extension unique



Le couple maximal de serrage des bornes est de 7 lb–in (0.8 Nm).

Figure 3-5 Installation d'un circuit d'extension unique



Commandes 15HP taille C et plus (suite)

Installation de deux circuits d'extension

Procédure:

1. S'assurer que le fonctionnement de l'entraînement est arrêté et sécurisé.
2. Enlever toutes les sources d'alimentation de la commande.
3. Attendre au moins cinq minutes pour que les condensateurs internes soient déchargés.
4. Enlever les quatre (4) vis cruciformes ($^{1}/_{4}$ de tour) qui immobilisent la protection de la commande. (Pour les enceintes de taille G posées au sol, ouvrir la porte).
5. Enlever la protection de la commande.
6. Introduire le connecteur mâle du circuit d'extension du Groupe 1 dans le connecteur femelle du circuit de commande.   Voir la figure 3-4.
7. Fixer solidement le circuit d'extension à la plaque de montage métallique en utilisant les entretoises courtes fournies dans le petit matériel d'installation. Voir la figure 3-6.
8. L'installation du point de vue mécanique du circuit d'extension est à présent terminée. Se reporter au manuel du circuit du Groupe 1 et configurer les ponts comme désiré. Achever également le câblage avant de passer au point 9.
9. Installer le circuit d'extension du Groupe 2 au dessus du circuit du Groupe 1 précédemment installé en introduisant son connecteur femelle dans le connecteur mâle du circuit du Groupe 1 comme indiqué sur la figure 3-6.
10. Fixer solidement le circuit du Groupe 2 sur le circuit du Groupe 1 en utilisant les vis #6 fournies. Voir la figure 3-6.
11. L'installation du point de vue mécanique du circuit d'extension est à présent terminée. Se reporter au manuel du circuit du Groupe 2 et configurer les ponts et interrupteurs comme désiré. Achever également le câblage de ce circuit avant de remettre la protection.

Commandes 15HP taille C et plus

Installation de deux circuits d'extension (suite)

12. Remettre ensuite la protection de la commande avec les quatre (4) vis cruciformes ($^{1}/_{4}$ de tour). (Pour les enceintes de taille G posées au sol, refermer la porte).
13. Rétablir les sources d'alimentation de la commande.
14. Rétablir le fonctionnement de l'entraînement.

Figure 3-6 Installation de deux circuits d'extension

Commandes DC SCR

(Pour commandes DC 19H et 20H).

Installation d’un circuit d’extension unique

Procédure:

1. S’assurer que le fonctionnement de l’entraînement est arrêté et sécurisé.
2. Enlever toutes les sources d’alimentation de la commande.
3. Attendre au moins cinq minutes pour que les condensateurs internes soient déchargés.
4. Introduire le connecteur mâle du circuit d’extension dans le connecteur femelle du circuit de commande.
   Voir la figure 3-4.
5. Fixer solidement le circuit d’extension à la plaque de montage métallique en utilisant les vis #6 fournies dans le petit matériel d’installation. Voir la figure 3-5.
6. L’installation du point de vue mécanique du circuit d’extension est à présent terminée. Se reporter au manuel du circuit du Groupe 1 et configurer les ponts comme désiré. Achever également le câblage avant de passer au point 7.
7. Rétablir les sources d’alimentation de la commande.
8. Rétablir le fonctionnement de l’entraînement.

Commandes DC SCR(suite)

Installation de deux circuits d’extension

Procédure:

1. S’assurer que le fonctionnement de l’entraînement est arrêté et sécurisé.
2. Enlever toutes les sources d’alimentation de la commande.
3. Attendre au moins cinq minutes pour que les condensateurs internes soient déchargés.
4. Introduire le connecteur mâle du circuit d’extension dans le connecteur femelle du circuit de commande.
   Voir la figure 3-4.
5. Fixer solidement le circuit d’extension à la plaque de montage métallique en utilisant les entretoises courtes fournies dans le petit matériel d’installation.
   Voir la figure 3-6.
6. L’installation du point de vue mécanique du circuit d’extension est à présent terminée. Se reporter au manuel du circuit du Groupe 1 et configurer les ponts comme désiré. Achever également le câblage avant de passer au point 7.
7. Installer le circuit d’extension du Groupe 2 au dessus du circuit du Groupe 1 précédemment installé en introduisant son connecteur femelle dans le connecteur mâle du circuit du Groupe 1 comme indiqué sur la figure 3-6.
8. Fixer solidement le circuit du Groupe 2 sur le circuit du Groupe 1 en utilisant les vis #6 fournies. Voir la figure 3-6.
9. L’installation du point de vue mécanique du circuit d’extension est à présent terminée. Se reporter au manuel du circuit du Groupe 2 et configurer les ponts et interrupteurs comme désiré. Achever également le câblage de ce circuit avant de passer au point 10.
10. Rétablir les sources d’alimentation de la commande.
11. Rétablir le fonctionnement de l’entraînement.

Section 4
Mise en service du matériel

Connexions

AVERTISSEMENT: Un courant haute tension est présent sur la carte complémentaire pour tachymètre DC. Ne pas toucher un circuit, un dispositif d'alimentation ou un raccordement électrique avant de s'être assuré que l'alimentation a été coupée et qu'il n'y a plus de tensions élevées présentes dans l'équipement ou dans tout autre équipement auquel il est raccordé. Les décharges électriques peuvent entraîner des blessures sérieuses, voire fatales. Seules des personnes qualifiées peuvent entreprendre la mise en service ou le dépannage de cet équipement.

Procédure (se référer à la figure 4-1):

1. Connecter le tachymètre DC, positif moteur, à la borne J1–1 de la carte pour tachymètre DC.
2. Connecter le tachymètre DC, négatif moteur, à la borne J1–4 de la carte pour tachymètre DC.
3. Connecter le fil de mise à la terre à la borne J1–2 de la carte pour tachymètre DC.

Note: Avec le moteur tournant en direction FWD (en avant), la broche 4 est positive (+) et la broche 1 est négative (–). La broche 2 est mise à la terre.

Lorsque le tachymètre DC est utilisé pour la rétroaction de vitesse avec une commande DC SCR, si la polarité est inversée, alors la commande essayera de faire tourner le moteur à la vitesse maximale. Si cela arrive, inverser les fils du tachymètre aux broches 1 et 4 de la carte complémentaire.

Figure 4-1 Emplacement des ponts et des bornes

Ponts de réserve (Position F)

Ponts de réserve

P1

Note: Sur les cartes du circuit “Rev B”, la position “F” est un emplacement pour ponts de réserve (pour entreposage).

Ponts de tension du tachymètre (Indiqués en positions A & B).

A B C D E G

Tachy.–, broche 1

Tachy.+, broche 4

J1

GND, broche 2

Le couple maximal de serrage des bornes est de 0,8 Nm.

Réglage des ponts

La carte pour tachymètre DC a une tension d'entrée maximale de 250 VDC. La tension d'entrée, sur la carte complémentaire, peut être calculée comme suit:

$$\frac{\text{Vitesse max. du moteur (t/mn) x sortie tachymètre (V/1000 t/mn)}}{1000}$$

Exemple:

La vitesse maximale du moteur est de 2300 t/mn. La tension de sortie du tachymètre est de 50 V/1000 t/mn. La tension de sortie du tachymètre, à la vitesse maximale, est:

$$\frac{2300 \text{ (t/mn) x } 50 \text{ (V/1000 t/mn)}}{1000} = 115$$

La tension de sortie du tachymètre à la vitesse maximale est de 115 V. Un dépassement de tension de 20% étant autorisé, le réglage adéquat pour les ponts de tension du tachymètre est de 140 V (voir tableau).

Procédure:

Calculez la tension d'entrée pour votre application. Placez les ponts de tension du tachymètre en position correcte.

Tableau 4-1 Position des ponts de tension du tachymètre

Tension maximale du tachymètre	Position des ponts
250 V	A
140 V (Réglage d'usine)	A, B
80 V	A, C
55 V	A, D
40 V	A, C, D
25 V	A, E
Direct	G

Note: L'entrée "Direct" accepte un signal d'entrée bipolaire (±10 VDC maximum) au lieu de la liaison avec le tachymètre.

Une sélection correcte de la position des ponts de tension d’entrée permet une survitesse, soit 120% comme indiqué dans l’exemple. Les commandes DC SCR séries 19H et 20H calculent automatiquement le réglage des ponts de la carte complémentaire lorsque la fonction “Autotune Calc Presets” (préréglages par calcul en autoréglage) est exécutée, ou au moment où les paramètres MAX SPEED ou TACH VOLTAGE sont changés. Si la valeur calculée n’est pas la même que le réglage effectué, alors un message d’erreur “CHK Tach Jumpers” (contrôler les ponts du tachymètre) sera affiché.

Lorsqu’une erreur est affichée, le réglage correct des ponts est affiché dans l’information de diagnostic, valeur du paramètre TACH BOARD INFO. Veuillez examiner cette valeur de paramètre, la commande vous dira alors quelles positions de pont il faut utiliser.

Note: Les tensions de tachymètre maximales indiquées par le tableau 4-1 sont les tensions maximales autorisées à l’entrée de la carte complémentaire pour tachymètre DC. Si la tension d’entrée dépasse cette valeur (140 VDC pour notre exemple), une erreur de survitesse apparaîtra.

Configuration pour le tachymètre DC en rétroaction de vitesse pour moteur DC

Après installation de la carte pour tachymètre DC et mise en place correcte des ponts, le logiciel de la commande doit être configuré de façon à ce qu'il reconnaisse la carte complémentaire. Ceci se fait en écrivant ”TACHOMETER” dans le paramètre (P2507) ”Feedback Type” du bloc MOTOR DATA niveau 2. Les choix de valeurs de paramètre sont:

Armature
Codeur
Tachymètre
Résolveur

La valeur du paramètre ”Tachometer Volts” du bloc MOTOR DATA niveau 2, doit aussi être réglée à la valeur appropriée DC Tach Volts/1000 t/mn.

Procédure (Commandes DC SCR séries 19H ou 20H):

1. Accéder au bloc de niveau 2 à l'aide du clavier.
2. Avancer jusqu'au bloc MOTOR DATA.
3. Accéder au paramètre ”Feedback type”.
   Ecrire TACHOMETER.
4. Accéder au paramètre ”Tachometer Volts”.
   Ecrire la valeur correspondant à la caractéristique Volts/1000 t/mn du tachymètre DC.

Note: Si une carte complémentaire pour tachymètre n'est pas installée et que TACHOMETER est écrit dans le paramètre (P2507) ”Feedback type” du bloc MOTOR DATA niveau 2, alors une erreur de carte complémentaire (EXP BOARD FAULT) apparaîtra. Cette erreur obligera la commande à écrire ARMATURE dans ce même paramètre.

Note: Lorsqu'un type de rétroaction autre que tachymètre est sélectionné, le diagnostic TACH BOARD INFO (info carte tachy) affichera NONE (aucun) pour la tension et les ponts.

Configuration pour le tachymètre DC en rétroaction pour le mode de commande de procesus

Après mise en place de la carte pour tachymètre DC et installation correcte des ponts, le logiciel de la commande doit être configuré de façon à ce qu'il reconnaisse la carte complémentaire. Ceci se fait en écrivant ”TACHOMETER” dans le paramètre (P2507) ”Feedback type” du bloc MOTOR DATA niveau 2.

La valeur du paramètre ”Tachometer Volts” du bloc MOTOR DATA niveau 2, doit aussi être réglée à la valeur appropriée DC Tach Volts/1000 t/mn. Le tachymètre DC peut être utilisé comme rétroaction de processus ou comme référence du point de réglage.

Procédure (Commandes DC SCR séries 19H ou 20H):

1. Accéder au bloc de niveau 2 à l'aide du clavier.
2. Défiler et accéder au bloc de commande de processus.

Rétroaction de processus

1. Accéder au paramètre ”Process Feedback”.
   Ecrire TACHOMETER EXB.
2. Se référer au manuel de la commande Baldor séries H que vous utilisez pour d'autres changements de paramètres qui dépendent du mode de fonctionnement et d'autres variables.

Référence du point de réglage

1. Accéder au paramètre ”Setpoint Source”.
   Ecrire TACHOMETER EXB.
2. Se référer au manuel de la commande Baldor séries H que vous utilisez pour d'autres changements de paramètres qui dépendent du mode de fonctionnement et d'autres variables.



BALDOR ELECTRIC COMPANY
P.O. Box 2400
Fort Smith, AR 72902–2400
(501) 646–4711
Fax (501) 648–5792

IMN1311FR
Printed in USA
6/96 C&J2500